

VAKUUM- UND DRUCKLUFTTECHNIK

**Produkte · Lösungen · Komplettsysteme
von einem der erfahrensten Anbieter Deutschlands**



KORUND Vakkumsysteme

Von der Vakuumkesselanlage bis zur komplexen Vakuumstation mit Steuerung. Unabhängige, intelligente und energiesparende Schrankkonzepte: kundenspezifisch und ausgereift.



Anwendungsbeispiel Kleinfördersystem

Handling von körnigen Lebensmittel
(Kaffee, Cerealien)

Anforderungen:

- Mobilität
- Schonende Behandlung des Fördergutes
- Abfüllwaage integriert
- Verkaufsraumgeeigneter Geräuschpegel

Auslegung:

Förderleistung (variabel) ca. 200 Nm³/h bei
ca. -100 mbar Differenzdruck

Lösung:

- Mobiles Rahmengerüst, komplett mit
- Seitenkanalgebläse RUBIN 220 in Schallhaube
 - Vakuumfilter
 - Saugfördertopf aus Edelstahl
 - Einfülltrichter aus Edelstahl auf Tischhöhe
 - Konsole für Abfüllwaage

Kundennutzen:

- Kleine, bewegliche Kompaktlösung
- Geeignet für Schüttgüter mit einem Gewicht bis zu 20 kg
- Optimierter Ablauf der Portionierung



OPAL Gebläse

- Radialgebläse von 300 bis 17.000 m³/h
- Totaldrücke bis zu 150 mbar
- berührungsfreier, leiser Lauf
- nahezu wartungsfrei



TOPAS Vakuumpumpen

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen von 4 bis 600 m³/h

- von Atmosphäre bis 0,1 mbar (abs.) einsetzbar
- serienmäßig synthetisches Öl
- auch für schwierigste Anwendungen



RUBIN Seitenkanalgebläse

- ein- und zweistufig von 40 bis 2.200 m³/h
- Differenzdrücke bis zu 500 mbar
- berührungsfreier, leiser Lauf
- nahezu wartungsfrei



ZIRKON Vakuumpumpen und Verdichter

für schwierige Einbauverhältnisse

- Öl- und schmiermittelfrei
- von 5 bis 140 m³/h
- fliegend gelagert möglich
- geflanschte Motoren möglich
- einsetzbar im Vakuum und im Überdruck



PERIDOT Wälzkolbenvakuumpumpen und -verdichter

- geeignet zur Förderung von Luft und Gasen
- Fördervolumen von 40 bis 3.400 m³/h
- Differenzdrücke von +1 bar oder -0,8 bar
- umfangreiches Zubehör



SAPHIR Klauenvakuumpumpen und -verdichter

- trockenlaufend und berührungslos
- geeignet für Luft oder nicht aggressive bzw. nicht explosive Gase
- 4 Baugrößen von 130 bis 420 m³/h
- Vakuumausführung bis zu einem Dauerbetriebsenddruck von 150 mbar (abs.)
- Druckausführung bis zu 2,2 bar Überdruck

Umfangreiches Zubehör- und Ersatzteilesortiment
für die Vakuum- und Drucklufttechnik:



- Vakuumfilter
- Ansaugfilter
- Filterpatronen



- Manometer und Vakuummeter
- Ventile
- Rückschlagventile
- Vakuum- und Druckluftschläuche



- Ersatzlamellen
- Schlauchstutzen
- Schlauchflanschen
- Vakuumkessel
- Vakuumpumpenöl



- Steuerungen
- Motorschutzschalter
- Vakuumschalter
- Frequenzumrichter
- und vieles mehr