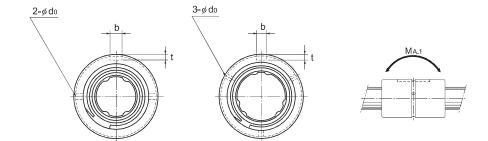
## Typ LT



Typ LT13 oder kleiner

Typ LT16 oder größer

	Abmessungen Nutwellenmutter									
Baugröße	Außendurchmesser		Länge			Abmessungen Passfedernut			Schmierbohrung	
	D	Toleranz	L	Toleranz	b H8	t +0,1 0	$\ell_{\circ}$	r	d₀	
Hinweis) LT 4	10	0 -0,009	16	0 -0,2	2	1,2	6	0,5	_	
Hinweis) LT 5	12	0 -0,011	20		2,5	1,2	8	0,5	_	
LT 6	14		25		2,5	1,2	10,5	0,5	1	
LT 8	16		25		2,5	1,2	10,5	0,5	1,5	
LT 10	21	0 -0,013	33		3	1,5	13	0,5	1,5	
LT 13	24		36		3	1,5	15	0,5	1,5	
O LT 16	31		50		3,5	2	17,5	0,5	2	
O LT 20	35	0 -0,016 0 -0,019	63		4	2,5	29	0,5	2	
O LT 25	42		71	0 -0,3	4	2,5	36	0,5	3	
O LT 30	47		80		4	2,5	42	0,5	3	
O LT 40	64		100		6	3,5	52	0,5	4	
O LT 50	80		125		8	4	58	1	4	
O LT 60	90	0 -0,022 0 -0,025	140	0 -0,4	12	5	67	1	5	
O LT 80	120		160		16	6	76	2	5	
O LT 100	150		185		20	7	110	2,5	5	

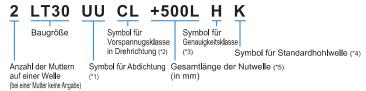
Hinweis: Die Typen LT4 und 5 haben keinen Kugelkäfig. Die Welle darf nicht aus der Kugelnutmutter gezogen werden. (Dabei würden die Kugeln herausfallen.)

— markiert die Typennummern, bei denen Varianten für hohe Temperaturen verfügbar sind (mit Metallkäfig; Betriebstemperatur: bis 100°C).

(Beispiel) LT20 A CL + 500L H

Symbol für hohe Temperaturen

## Aufbau der Bestellbezeichnung



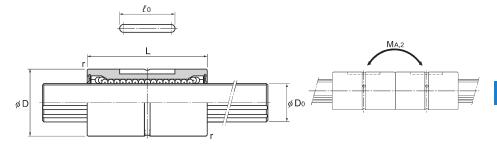
(\*1) Siehe A3-122. (\*2) Siehe A3-30. (\*3) Siehe A3-34. (\*4) Siehe A3-89. (\*5) Siehe A3-117.

△3-80 □出版

Verschiedene Downloads zu den einzelnen Typen finder Sie auf unserer Homepage fur technischen Support.

https://tech.thk.com

## Kugelnutwellen für mittlere Drehmomente



Einheit: mm

Nutwellen- durchmesser	Anzahl Kugelreihen	zul. Torsio	zul. Torsionsmoment		Tragzahl		Zulässiges statisches Moment		Masse	
D₀ h7		C <sub>τ</sub> Nm	С₀т Nm	C kN	C₀ kN	M <sub>A.1</sub> ** Nm	M <sub>A.2</sub> ** Nm	Kugelnutmutter 9	Nutwelle kg/m	
4	4	0,59	0,78	0,44	0,61	0,88	6,4	5,2	0,1	
5	4	0,88	1,37	0,66	0,88	1,5	11,6	9,1	0,15	
6	4	0,98	1,96	1,18	2,16	4,9	36,3	17	0,23	
8	4	1,96	2,94	1,47	2,55	5,9	44,1	18	0,4	
10	4	3,92	7,84	2,84	4,9	15,7	98	50	0,62	
13	4	5,88	10,8	3,53	5,78	19,6	138	55	1,1	
 16	6	31,4	34,3	7,06	12,6	67,6	393	165	1,6	
20	6	56,9	55,9	10,2	17,8	118	700	225	2,5	
25	6	105	103	15,2	25,8	210	1140	335	3,9	
30	6	171	148	20,5	34	290	1710	375	5,6	
40	6	419	377	37,8	60,5	687	3760	1000	9,9	
50	6	842	769	60,9	94,5	1340	7350	1950	15,5	
 60	6	1220	1040	73,5	111,7	1600	9990	2500	22,3	
80	6	2310	1920	104,9	154,8	2510	16000	4680	39,6	
 100	6	3730	3010	136,2	195	3400	24000	9550	61,8	

Hinweis: \*\*M<sub>A.1</sub> ist das zulässige Moment in Axialrichtung bei Einsatz von einer Muttern auf der Nutwelle, gemäß obiger Abbildung.

\*\*M<sub>A.2</sub> ist das zulässige Moment in Axialrichtung bei Einsatz von zwei eng zusammengesetzten Muttern auf der Nutwelle, gemäß obiger Abbildung.

Detaillierte Angaben zu den Maximallängen von Nutwellen nach Genauigkeitsklassen finden Sie auf Seite 

A3-117.