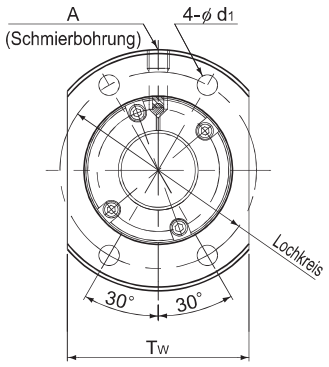
SBK

DN-Wert	Kleiner als SBK3232
	*Die zulässige Drehzahl (N_2) der Miniatur-SBK (kleiner als SBK3232) entspricht dem höchsten Wert der Drehzahl aufgeführt in der Spezifikationstabelle.



Baureihe/-größe	Spindelaußen-durchmesser d	Steigung Ph	Kugelmit-tenkreis dp	Kerndurch-messer dc	Anzahl Reihen X Umlauf	Tragzahl Ca kN	Tragzahl C0a kN	Steifigkeit K N/μm
SBK 1520-3,6	15	20	15,75	12,2	1×1,8	5,8	7,8	178
SBK 1616-3,6	16	16	16,65	13,5	1×1,8	4,6	6,4	182
SBK 2010-5,6	20	10	20,75	17,2	1×2,8	10,7	17,3	353
SBK 2020-3,6	20	20	20,75	17,2	1×1,8	7	10,5	229
SBK 2030-3,6	20	30	20,75	17,2	1×1,8	6,9	11,2	236
SBK 2520-3,6	25	20	26	21,5	1×1,8	11	16,9	292
SBK 2525-3,6	25	25	26	21,5	1×1,8	10,8	16,9	290
SBK 3220-5,6	32	20	33,25	27,9	1×2,8	23,6	41,1	565
SBK 3232-5,6	32	32	33,25	27,9	1×2,8	23,1	41,8	567

Axialspiel

Einheit: mm

Symbol für Axialspiel	G0
Axialspiel	0 oder weniger

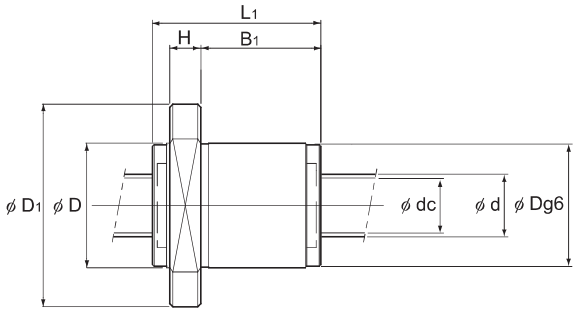
Aufbau der Bestellbezeichnung

SBK2525-3,6 QZ G0 +1200L C5

- SBK2525-3,6: Baureihe/-größe
- QZ: Mit Schmiersystem QZ (Typ ohne Schmiersystem QZ: kein Symbol)
- G0: Symbol für Axialspiel (G0 für alle Baugrößen)
- +1200L: Gesamtlänge der Gewindespindel (mm)
- C5: Symbol für Genauigkeit (*1)

(*1) Siehe A15-12.

Verschiedene Downloads zu den einzelnen Typen finden Sie auf unserer Homepage für technischen Support. https://tech.thk.com



Einheit: mm

	Abmessungen Mutter									Trägheitsmoment der Gewindespindel /mm	Gewicht Mutter	Gewicht Spindel	Maximal zulässige Rotationsgeschwindigkeit
	Außendurchmesser D	Flanschdurchmesser D_1	Gesamtlänge L_1	H	B_1	Lochkreis	d_1	T_W	Schmierbohrung A	kg•m²/mm	kg	kg/m	min^{-1}
	38	62	54	10	38,5	49	5,5	39	M6	$3,90\times10^{-8}$	0,41	1,27	5000
	33	54	45	10	29,5	43	4,5	38	M6	$5,05\times10^{-8}$	0,25	1,46	
	40	65	45	10	29,5	53	5,5	49	M6	$1,23\times10^{-7}$	0,37	2,18	
	40	65	54	10	38,5	53	5,5	49	M6	$1,23\times10^{-7}$	0,43	2,32	
	40	65	71	10	55,5	53	5,5	49	M6	$1,23\times10^{-7}$	0,55	2,36	
	47	74	57	12	38	60	6,6	56	M6	$3,01\times10^{-7}$	0,59	3,58	
	47	74	68	12	49	60	6,6	56	M6	$3,01\times10^{-7}$	0,69	3,63	
	58	92	82	15	58	74	9	68	M6	$8,08\times10^{-7}$	1,23	5,82	3900
	58	92	118	15	94	74	9	68	M6	$8,08\times10^{-7}$	1,70	5,99	

Hinweis: Die in der Tabelle angegebenen Steifigkeitswerte entsprechen den Federkonstanten aus der Belastung und der elastischen Verformung bei Aufbringung einer Vorspannung in Höhe von 10 % der dynamischen Tragzahl (Ca) sowie einer Axialbelastung, die der dreifachen Vorspannung entspricht.
In diesen Werten ist die Steifigkeit der Anschlusskonstruktion an der Kugelgewindemutter noch nicht enthalten. Deshalb wird empfohlen, in der Regel ca. 80 % des in der Tabelle angegebenen Werts als tatsächlichen Wert zu veranschlagen.
Beträgt die Vorspannung (Fa_0) nicht 10 % der dynamischen Tragzahl, wird der Steifigkeitswert (K_N) anhand folgender Formel ermittelt.

$$K_N = K \left(\frac{Fa_0}{0{,}1\ Ca} \right)^{\frac{1}{3}}$$

K: Steifigkeitswert laut Maßtabelle.

Zubehör⇒A15-307