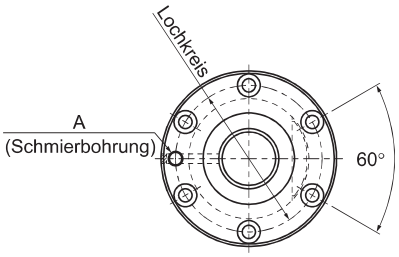
SBN-V kleine Baugrößen (Präzisions-Kugelgewindetrieb)

DN-Wert	130000



Baureihe/-größe	Spindelaußen-durchmesser d	Steigung Ph	Kugelmit-tenkreis dp	Kerndurch-messer dc	Anzahl Reihen X Umlauf	Tragzahl Ca kN	Tragzahl C_0a kN	Steifigkeit K N/μm
SBN 1604V-5	16	4	16,5	13,8	1×2,5	5,3	8	281
SBN 1605V-5	16	5	16,75	13,2	1×2,5	9,2	12,9	309
SBN 2004V-5	20	4	20,5	17,8	1×2,5	5,9	10,1	335
SBN 2005V-5	20	5	20,75	17,2	1×2,5	10,3	16,2	370
SBN 2010V-5	20	10	20,75	17,2	1×2,5	10,2	16,4	362
SBN 2504V-5	25	4	25,5	22,8	1×2,5	6,4	12,7	400
SBN 2505V-5	25	5	25,75	22,2	1×2,5	11,3	20,3	442
SBN 2506V-5	25	6	26	21,4	1×2,5	15,4	25,4	457
SBN 2805V-5	28	5	28,75	25,2	1×2,5	11,8	22,8	483
SBN 3205V-5	32	5	32,75	29,2	1×2,5	12,6	26,1	536
SBN 3206V-5	32	6	33	28,4	1×2,5	17,2	32,7	555

Aufbau der Bestellbezeichnung

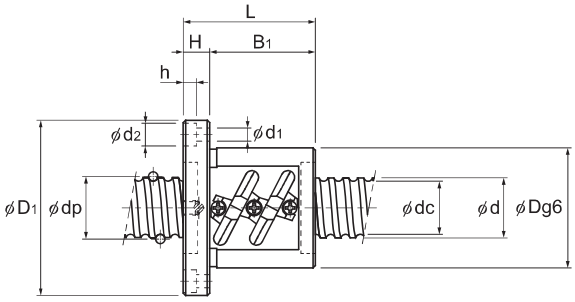
SBN1604V-5 QZ RR G0 +1200L C5

- SBN1604V-5: Baureihe/-größe
- QZ: Mit Schmiersystem QZ (Typ ohne Schmiersystem QZ: kein Symbol)
- RR: Symbol für Abdichtung (*1)
- G0: Symbol für Axialspiel (G0 für alle SBN-V-Varianten)
- +1200L: Gesamtlänge der Gewindespindel (mm)
- C5: Symbol für Genauigkeit (*2)

(*1) Siehe A15-308. (*2) Siehe A15-12.

Verschiedene Downloads zu den einzelnen Typen finden Sie auf unserer Homepage fur technischen Support. https://tech.thk.com

Positionierkugelgewindetrieb



Einheit: mm

	Abmessungen Mutter								Trägheitsmoment der Gewindespindel /mm	Gewicht Mutter	Gewicht Spindel	Maximal zulässige Rotationsgeschwindigkeit
	Außendurchmesser Dg6	Flanschdurchmesser D_1	Gesamtlänge L_1	H	B_1	Lochkreis	$d_1 \times d_2 \times h$	Schmierbohrung A	kg•m²/mm	kg	kg/m	min^{-1}
	36	59	53	11	42	47	5,5×9,5×5,5		$5{,}05\times10^{-8}$	0,42	1,42	5000
	40	60	56	10	46	50	4,5×8×4,5		$5{,}05\times10^{-8}$	0,5	1,37	5000
	40	63	49	11	38	51	5,5×9,5×5,5		$1{,}23\times10^{-7}$	0,43	2,22	5000
	44	67	56	11	45	55	5,5×9,5×5,5		$1{,}23\times10^{-7}$	0,61	2,6	5000
	46	74	90	15	75	59	5,5×9,5×5,5		$1{,}23\times10^{-7}$	1,06	2,33	5000
	46	69	48	11	37	57	5,5×9,5×5,5	M6	$3{,}01\times10^{-7}$	0,55	3,6	5000
	50	73	55	11	44	61	5,5×9,5×5,5		$3{,}01\times10^{-7}$	0,72	3,52	5000
	53	76	62	11	51	64	5,5×9,5×5,5		$3{,}01\times10^{-7}$	0,9	3,43	5000
	55	85	59	12	47	69	6,6×11×6,5		$4{,}74\times10^{-7}$	0,98	4,45	4520
	58	85	56	12	44	71	6,6×11×6,5		$8{,}08\times10^{-7}$	0,96	5,88	3960
	62	89	63	12	51	75	6,6×11×6,5		$8{,}08\times10^{-7}$	1,22	5,89	3930

Axialspiel

Einheit: mm

Symbol für Axialspiel	G0
Axialspiel	0 oder weniger

Hinweis: Die Gesamtlänge der Mutter erhöht sich bei Verwendung einer QZ-Schmiereinrichtung. Weitere Details finden Sie unter A15-318.
Es ist nicht möglich, beide Enden der Spindel mit einer Fase zu versehen. Bitte wenden Sie sich an THK, wenn Ihr System so ausgelegt ist.

Die in der Tabelle angegebenen Steifigkeitswerte entsprechen den Federkonstanten aus der Belastung und der elastischen Verformung bei Aufbringung einer Vorspannung in Höhe von 10 % der dynamischen Tragzahl (Ca) sowie einer Axialbelastung, die der dreifachen Vorspannung entspricht.
In diesen Werten ist die Steifigkeit der Anschlusskonstruktion an der Kugelgewindemutter noch nicht enthalten. Deshalb wird empfohlen, in der Regel ca. 80 % des in der Tabelle angegebenen Werts als tatsächlichen Wert zu veranschlagen.
Beträgt die Vorspannung (Fa_0) nicht 10 % der dynamischen Tragzahl, wird der Steifigkeitswert (K_N) anhand folgender Formel ermittelt.

$$K_N = K \left(\frac{Fa_0}{0{,}1\ Ca} \right)^{\frac{1}{3}}$$

K: Steifigkeitswert laut Maßtabelle.

Zubehör⇒A15-307